

產學攜手合作計畫2.0

## 產學攜手培育 就學、就業穩定銜接

技職生撐起夢想,尋得亮眼的未來。碼升級推出產攜計畫二・○,不僅爲產業找到人才,更爲校共同育才。二○二二年再因應產業與就業市場變化,加校共同育才。二○二二年再因應產業與就業市場變化,加校共同育產業所需人才,教育部在二○○六年推動產學

湯有部技職司綜合企劃科科長陳秋慧指出。「主因是面臨臺灣人口老化與少子化等問題,企業求才若工數只增不減。二○二一年,臺灣缺工數達二十四萬八千工數只增不減。二○二一年,臺灣缺工數達二十四萬八千工數只增不減。二○二一年,臺灣缺工數達二十四萬八千數,當年臺灣工業及服務業職缺數約爲十六萬人,其中,數字會說話。把時間拉回到二○○六年,根據主計處統數字會說話。把時間拉回到二○○六年,根據主計處統數字會說話。把時間拉回到二○○六年,根據主計處統數字會說話。把時間拉回到二○○六年,根據主計處統數字會說話。把時間拉回到二○○六年,根據主計處統數字會說話。把時間拉回到二○○六年,根據主計處統數字會說話。把時間拉回到二○○六年,根據主計處統數字會說話。把時間拉回到二○○六年,根據主計處統數字會說話。把時間拉回到二○○六年,根據主計處統數字會說話。

相互串接,共同達到彼此的目標。起合作,由產與學各自提出需求,再各自提供專業與資源,科技與工程學院院長鄭慶民指出。顧名思義,攜手就是一學攜手育才成爲解方,」產攜計畫主持人、臺灣師範大學學攜手資才成爲解方,」產攜計畫主持人、臺灣師範大學

## 學生、學校、企業展開三方合作

驗的機會,有些學生更需要賺取學費與生活費;學校則希以企業端來看,需求就是人才;而學生需要增加職場經

產學計畫下,共同催生客製化課程的智能示範鑄造產學攜臺灣鑄造品工業同業公會理事長廖坤成與鄭慶民進一步在持下,在二〇一八年合作推出產攜專班,跑第一棒的是前望擴增訓練學生技藝的實作場域。於是,三方在教育部支

手專班

還可直升雲科大在職進修,領取全額薪資。
基本工資以上的薪資。學生技高畢業成為企業正式員工,
且從三年級下學期起,到參與的企業裡實習工作,可領取 且從三年級下學期起,到參與的企業裡實習工作,可領取 且從三年級下學期起,到參與的企業裡實習工作,可領取 是從三年級下學期起,到參與的企業裡實習工作,可領取 是本工資以上的薪資。學生技高畢業成為企業正式員工,

已經升上大四,留廠率近八成五,發揮了極大互惠效益。表企業留住了人才。目前智能鑄造專班第一梯次學生今年高,代表學生確實因爲計畫找到可長期發展的工作,也代三方合作過程中,留廠率是計畫關鍵績效指標。留廠率

個在地家庭。 在地人才可以在地培育、在地發展,行有餘力,還能養一在地人才可以在地培育、在地發展,行有餘力,還能養一條了幫產業找人才之外,產攜計畫另一項重要精神是:

中高階人才比例。 幹部,他們都是未來廠長人選,著實提升了傳統製造業的幹部,他們都是未來廠長人選,著實提升了傳統製造業的陳秋慧、鄭慶民都指出,計畫已經培育出多位生產現場



學電子工程系產學專班三年級的洪悅芳,就是個鮮年級的洪悅芳,就是個鮮時一時,她就知道產學攜高中時,她就知道產學攜高中時,她就知道產學攜手計畫,後來在家人鼓勵下參與。個性成熟的她笑下參與。個性成熟的她笑

## 升級一・○版本

範作用,接續四年,產攜鑄造專班起了相當大的示

家。
時,開辦班別已大幅增加到二七七個班,合作企業達數百時,開辦班別已大幅增加到二七七個班,合作企業達數百提升計畫功能,成功吸引業界及學界加入。到二○二二年推出產攜計畫二.○,分別向外、向下展開新面向,更加專班開辦如雨後春筍蓬勃發展。同時,教育部還加碼升級專班開辦如雨後

生、學校及企業參與計畫的誘因。學訓合作訓練等計畫,期盼藉由融合更多資源,來增加學育部國教署就業導向專班,及勞動部的雙軌訓練旗艦、產產攜計畫二・○加入經濟部對企業的補助經費,並整合教產攜計畫二、○加入經濟部對企業的補助經費,並整合教

企業參與意願。 (本業を與意願。 (本業在推動產學合作時,就會有一個單一窗口,可減少許 可同時享有經濟部、勞動部給予的開辦獎勵,譬如企業每 可同時享有經濟部、勞動部給予的開辦獎勵,譬如企業每

工的產業專班,更可加碼補助七十萬。院校每校每班最高補助三十萬元,若技專院校開辦嚴重缺鄭慶民指出。爲了鼓勵學校,二.○版本補助技高及技專對企業需求客製化課程、備好師資,這也是一項大工程,」而學校端除了要定期訪視學生工作狀況,「還要提早針

技高階段:基本上,專班學生並非企業正式員工,合作模式可彈性選擇。

建教合作模式	輪調式、階梯式、實習式、其它式
非建教合作模式	學生從技高二年級起,專班安排十周以上校外實習。

**科大階段**: 專班學生是企業正式員工, 領全額薪資, 因此, 工作時數必 須符合勞基法規範,加上考量企業的員工排班制度不同,因此有三種工 作模式:

四二一制	每周工作四天、上課二天、休息一天。
比照進修部上課時間	白天上班、晚上上課。
六六輪調式	六個月在校學習、六個月在廠工作。

學生的訓練與薪資福利。讓人才 學校的課程安排,及各企業給予 續創造三贏局面 所長有所發揮、讓企業求才得以 滿足、讓學校縮短學用落差,持 審核及輔導團隊,將嚴格把關各

署的技術培訓資源 歲以下高中職學生,企業可運用勞動部勞動力發展署各分 同樣開設專班,但只包含科大端學制。科大可招生二十九 年的專業技術養成訓練與輔導考取乙級 此外,產攜二・○新增「○加四」的科大在職進修模式, ,讓學生除了在職進修,還可接受最長 (或單一級) 技

## 未來將更嚴格把關

如下:

其中,

「三+四」的學制合作模式,可分爲兩大階段

術士證照。

職場,並釐清自我性向」陳秋慧指出 計畫從國中階段就開啓技藝教育學程, +四」學制。但二:○版本期盼技藝教育可再往下扎根 方式,也就是學生要接續完成技高三年、科大四年的「三

「讓學生提前認識

再從向下層面來看,原本產攜專班只採取技高銜接科大

端電子、AI 髮、設計等專業服務業等 地開花。除了開班數大幅增加,總體培育學生數也已經突 在教育部、學校、企業的共同努力下,產攜專班已經 萬六千人。參與產業別更從最初的鑄造業,擴大到高 人工智慧、智慧機械等新興科技,及美容美 遍

破一

對此,鄭慶民直言:「品質控管是接下來的重要工作

產攜計畫二•○已經組成專業的

